

名稱	檢驗項目	檢驗方法	規範之要求	頻 率	
預鑄溝蓋板	外型查驗	尺度	須符合設計尺度	逐一查驗	
		許可差	長寬		$\pm 1/200$
			厚度		$\pm 1/50$
	表面	應整齊無缺損，不得有裂痕或邊角不完整			
	內部構造檢查	L <sub>1</sub> 、S <sub>1</sub> 型	量尺、游標卡尺、目視	符合設計值之規定	1. 數量未達 60 塊時免檢驗。 2. 數量達 60~300 塊檢驗 1 塊。 3. 數量超過 300 塊時，每 300 塊加驗 1 塊。
		L <sub>2</sub> 、S <sub>2</sub> 型		符合設計值之規定	1. 數量未達 20 塊時免檢驗。 2. 數量達 20~100 塊檢驗 1 塊。 3. 數量超過 100 塊時，每 100 塊加驗 1 塊。
	鑽心試驗	個別值	CNS 1238	0.75 $f'c$ 以上	1. 數量未達 60 塊時免檢驗。 2. 數量達 60~300 塊檢驗 1 塊。 3. 數量超過 300 塊時，每 300 塊加驗 1 塊。
平均值		0.85 $f'c$ 以上			
	溝壁頂緣	以 1:3 水泥砂漿粉平，並以水線檢測平整度	符合設計值之規定	由工程司視需求加強抽驗	
鑄鐵蓋座及蓋座	抗拉強度 (L <sub>2</sub> 、S <sub>2</sub> 型適用)	CNS 2869	500MPa 以上	1. 數量未達 20 座時，免送驗。 2. 數量達 20~100 座檢驗 1 次。 3. 數量超過 100 座時，每 100 座加驗 1 次。	
	伸長率 (L <sub>2</sub> 、S <sub>2</sub> 型適用)		7% 以上		
及格蓋座及蓋座	抗拉強度	CNS 2473	400~510N/mm <sup>2</sup>		
	伸長率		17% 以上		
	鍍鋅量	CNS 1247	600g/m <sup>2</sup> 以上		